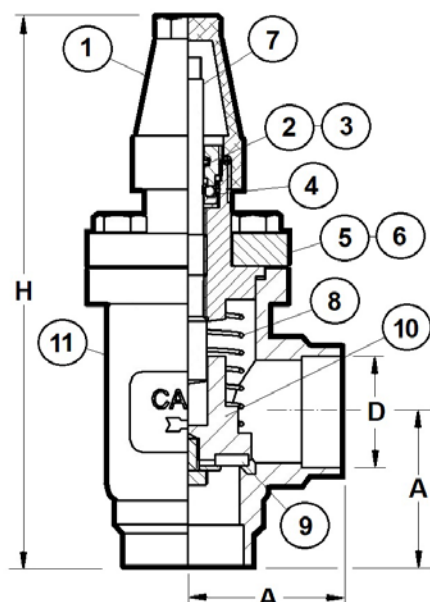


**VALVULAS PASO ANGULAR TIPO NTA-CR
ANGLE VALVES NTA-CR TYPE**
**MWP 65 bar
DN 1/2" - 2"**

**CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS**


- Válvulas de Cierre y Retención, de doble servicio:
Válvula abierta - Funcionamiento como Retención.
Válvula cerrada - Funcionamiento como Válvula de corte.
- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt, y construcción en acero forjado para uso con **NH₃, CO₂ y Freones**
- El muelle de recuperación se ha dimensionado de forma que produzca una Pérdida de Carga inferior a 0,1 Bar, en posición abierta, para otra Δp consultar.
- Cierre cónico disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, auto-ajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de sistema de alivio de presión.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40, o SW DIN y ASA.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- *Hand-operated stop-check valves, with two possibilities:*
Valve in open position - Working as Check valve.
Valve in close position - Working as Stop valve.
- *Designed and calculated according to AD-Merkblatt, and made in Forged steel, to use with Ammonia, CO₂ & Freons*
- *The standard spring is calculated to cause a pressure drop with the valve open, lower than 0,1 Bar, for another Δp consult please.*
- *Renewable Teflon disc and conical integral seat.*
- *Back seat to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two neoprene-o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.*
- *Hand wheel or Cap option, and Cap with relief way.*
- *Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2448, according to ASTM Sch 40, or SW DIN or ASA, by Order.*
- *Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.*

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
3	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
4	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
5	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
6	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	ALUMINIO ALUMINIUM
7	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
8	MUELLE SPRING	A° CARBONO MK75 C.STEEL SAE 1070
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
10	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.
11	CUERPO BODY	A° FORJADO P355QH FORGED ST. A350

**PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURE**

	BAR	PSI
RESISTENCIA DEL CUERPO RESISTANCE TEST OF THE BODY	93 bar	1349 psi
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESION PRESSURE	65 bar

**DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

DN		A	D	H	Kv	Cv	Kgs
1/2"	15	36	16	145	5,2	5,9	0,8
3/4"	20	36	2,3	145	11,1	12,9	0,9
1"	25	46	28.7	175	22,7	25,1	1,4
1¼"	32	46	35	175	2	35,1	1,7
1½"	40	59	41,4	193	53,4	41	3,5
2"	50	60	54.1	240	66.5	79.5	4.8

Valores de Kv y Cv para funcionamiento como retención
Kv & Cv values for check valves working