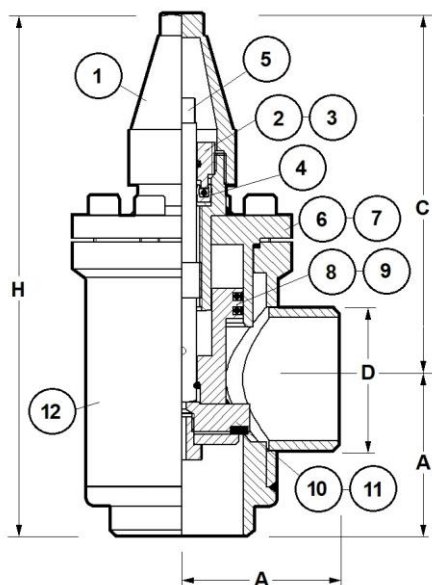


**VALVULAS ANGULARES DE ALTA PRESION TIPO ATA - HL
HIGH PRESSURE ANGLE VALVES ATA-HL TYPE**

**MWP 140 bar
DN 2"÷ 6"**



REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO S355J2 C. STEEL S355J2
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	EPDM
4	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON+ EPDM P.T.F.E.+EPDM
5	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
6	TAPA GUIA BONNET	A° CARBONO S355J2 C. STEEL S355J2
7	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
8	PISTON PISTON	A° CARBONO S355J2 C. STEEL S355J2
9	JUNTA DEL PISTON PISTON GASKET	TEFLON+ EPDM P.T.F.E.+EPDM
10	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO S355J2 C. STEEL S355J2
11	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
12	CUERPO BODY	A° CARBONO S355J2 C. STEEL S355J2

**PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
HIDRÁULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	200	2903
NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	363

**CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS**



- Válvulas angulares de accionamiento manual para alta presión para uso con **CO₂** en sistemas Transcriticos
- Diseño y cálculo según AD-2000 y PED 2014/68 UE, procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Cuerpo en construcción mecano- soldada en acero **S352J2**
- Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-EPDM, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 ó ASTM Sch 40.
- **MWP 140 bar** en toda la gama
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- Empaquetadura baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.
- Hand operated angle valves of high pressure, to use with **CO₂** in Trans-critical systems
- Designed and calculated according to AD-2000 & PED 97/23 EC, with welding procedure & welders, acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- The bodies are made in welded manufacture in steel **S355J2**
- Renewable Teflon disc and integral seat.
- Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-EPDM
- Handwheel or Cap option, and Cap with relief way.
- Standard ends to butt welding (BW), DIN 2448, or ASTM Sch 40,
- **MWP 140 bar** all range.
- Calibrated ends to braze cooper pipe as option by Order.
- Special packing for low temperature, and extended bonnet, by Order

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	- 50°C a -10°C
PRESION PRESSURE	140 Bar	105 Bar

**DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

DN	A	C	D	H	Kv	Cv	Kg
2"	50	60	177	60	237	74,6	87,5
2½"	65	70	188	76	258	153,5	180,0
3"	80	90	241	89	331	191,0	224,0
4"	100	110	245	114	355	300,0	351,6
5"	125	130	317	140	447	506,2	593,5
6"	150	140	317	165	457	691,4	810,6