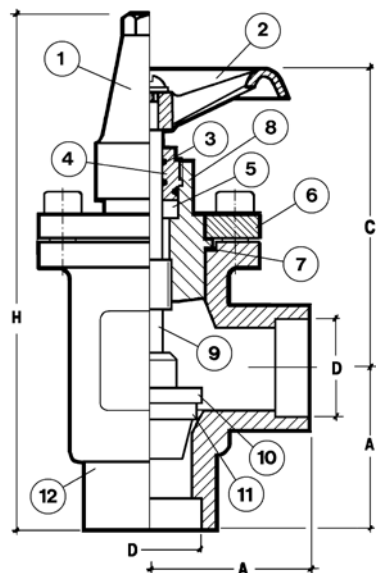


VALVULAS ANGULARES TIPO NTE
ANGLE VALVES NTE TYPE
MWP 65 bar
DN ½" - 2"

CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS


- Válvulas de expansión de regulación y cierre, accionamiento manual, husillo ascendente.
- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
- Construcción en acero forjado para uso con **NH₃, CO₂** y **Freones, PN65** como estándar.
- En Documentación Técnica se incluyen las Curvas de Regulación de las válvulas **NDE/NTE**, indicando la variación de Kv y Cv en función de la elevación del cierre y de las vueltas del husillo.
- Cierre cónico, disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico, mixto teflon-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.

- Hand-operated stop and regulating valves, with rising stem.
- Designed and calculated according to AD-Merkblatt.
- Made in forged steel, to use with **Ammonia, CO₂ & Freons, PN65 as standard.**
- The regulating curves, enclosed in Technical Documentation, show the Kv & Cv factors, function of disc lift and Hand wheel rotations.
- Renewable Teflon disc and conical integral seat.
- Back seat metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene-o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed teflon-neoprene.
- Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.
- Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
2	CASQUILLO INDICADOR INDICATOR COLLAR	OPCIONAL OPTION
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	TUERCA DE LA TAPA BONNET NUT	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
7	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	ALUMINIO ALUMINIUM
8	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
9	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
10	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
11	CUERPO BODY	A° FORJADO P355QH FORGED ST. SAE 1020
12	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	93 bar	1349 psi
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESION PRESSURE	65 bar

DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN		A	C	D	Kv	Cv	Kgs
1/2"	15	36	114	16	5,2	6,1	0,8
3/4"	20	36	114	22,3	11,1	13,1	0,85
1"	25	46	143	28,7	22,7	26,6	1,4
1¼"	32	46	143	35	32,0	37,5	1,7
1½"	40	59	160	41,4	53,4	62,6	3,5
2"	50	60	205	54.1	91.0	107	4.8

* Kv y Cv para válvulas totalmente abiertas
 Kv & Cv only for valves totally open