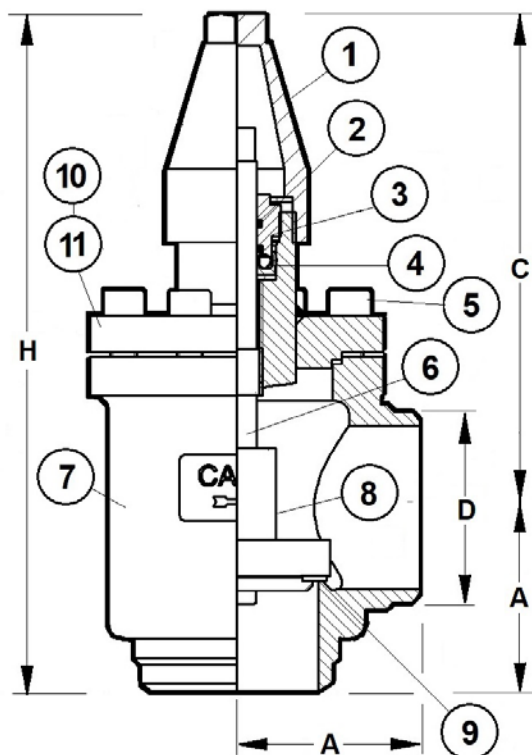


VALVULAS ANGULARES TIPO ATA -H CLASE 400
ANGLE VALVES ATA-H TYPE CLASS 400
MWP 65 bar
DN 2"÷ 8"
CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS


- Diseño y cálculo según AD-2000 y PED 97/23 CE, procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
 - Cuerpo en acero A352 LCC válvulas DN 2" y 2½" y en construcción mecano- soldada en acero S352J2 DN 3" a 8"
 - Accionamiento manual, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
 - Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
 - Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
 - Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, autoajustable tipo "SF".
 - Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
 - Extremos para soldar a tope según DIN 2448 ó ASTM Sch 40.
 - **Clase 400-PN 64** en toda la gama
 - Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
 - Empaquetadura baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.
-
- Designed and calculated according to AD-2000 & PED 97/23 EC, with welding procedure & welders, acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
 - The bodies of ND 2" and 2½" are made in cast steel A352 LCC, and in welded manufacture the ND 3" to 8".
 - Hand operated valves to use with **Ammonia, CO2 & Freons**
 - Renewable Teflon disc and integral seat.
 - Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
 - Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.
 - Handwheel or Cap option, and Cap with relief way.
 - Standard ends to butt welding (BW), DIN 2448, or ASTM Sch 40,
 - Class 400 **PN65** all range.
 - Calibrated ends to braze cooper pipe as option by Order.
 - Special packing for low temperature, and extended bonnet, by Order

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESION PRESSURE	65 bar

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	A	C	D	H	Kv	Cv	Kg
2"	50	60	177	60	74,6	87,5	3,1
2½"	65	70	188	76	153,5	180,0	4,4
3"	80	90	241	89	191,0	224,0	7
4"	100	110	245	114	300,0	351,6	11
5"	125	130	317	140	506,2	593,5	16
6"	150	140	317	165	691,4	810,6	22,3
8"	200	200	419	219	1206	1414	44

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
HIDRÁULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	96	1393
NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	10	145

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
3	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
4	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
5	TORNILLOS BOLTS	Aº CARBONO 10,9 C.STEEL SAE 1030
6	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
7	CUERPO BODY	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 352 LCC
8	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
9	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
10	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
11	TAPA BONNET	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50