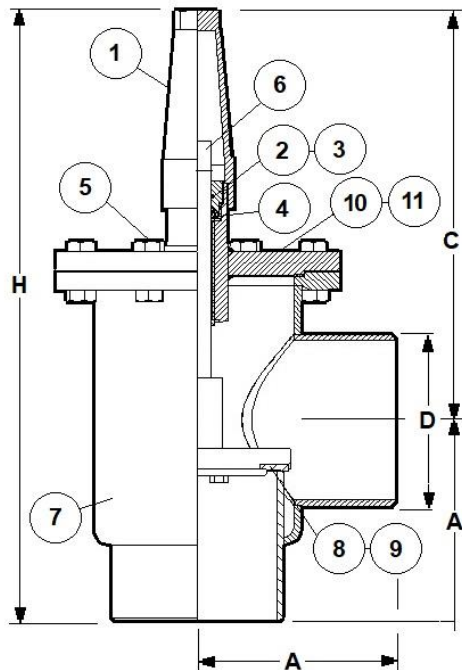


**VALVULAS ANGULARES TIPO ATA
ANGLE VALVES ATA TYPE**
**MWP 40/52 Bar
DN 2" ÷ 20"**


REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
3	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
4	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
5	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	A° CARBONO 10.9 C.STEEL SAE 1030
6	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
7	CUERPO BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
8	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
9	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
10	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
11	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2

**PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
RESISTENCIA DEL CUERPO RESISTANCE TEST OF THE BODY	58 / 75	841/1090
NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	362

**CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS**


- Diseño y cálculo según AD-2000 y PED 2014/68/UE, procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Construcción mecano- soldada, partiendo de tubo s/s DIN 2441
- Accionamiento manual, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
- Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 ó ASTM Sch 40.
- **PN 52** opcional de DN 1½" a 4", para uso con **CO2**
- Extremos Calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- Empaquetadura baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.

- Designed and calculated according to AD-2000 & PED 2014/68/UE, with welding procedure & welders, acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Welded manufacture, starting of steel pipe DIN 2441.
- Hand operated valves to use with **Ammonia, CO2 & Freons**
- Renewable Teflon disc and integral seat.
- Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.
- Handwheel or Cap option, and Cap with relief way.
- Standard ends to butt welding (BW), DIN 2448, or ASTM Sch 40,
- **PN52** available from DN1½" to 4", for **CO2** applications
- Calibrated ends to braze cooper pipe as option by Order.
- Special packing for low temperature, and extended bonnet, by Order

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE		-10°C a 150°C	- 60°C a -10°C
PRESION PRESSURE	DN 2 ÷ 4"	52 Bar	39 Bar
	DN 5" ÷ 20"	40 Bar	30 Bar

**DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

DN	A	C	D	H	Kv	Cv	Kg
2"	50	85	150	60	74,6	87,5	4,5
2½"	65	105	185	76	153,5	180,0	6,5
3"	80	120	220	89	191,0	224,0	10,0
4"	100	140	240	114	300,0	351,6	16,5
5"	125	160	280	140	506,2	593,5	21,0
6"	150	180	300	165	691,4	810,6	28,0
8"	200	270	395	219	1206	1414	90
10"	250	300	450	273	1884	2209	130
12"	300	325	510	324	2795	3276	165
14"	350	350	560	356	3804	4460	230
16"	400	400	620	406	5128	6012	305
18"	450	450	690	457	6490	7608	425
20"	500	500	750	508	8290	9716	550