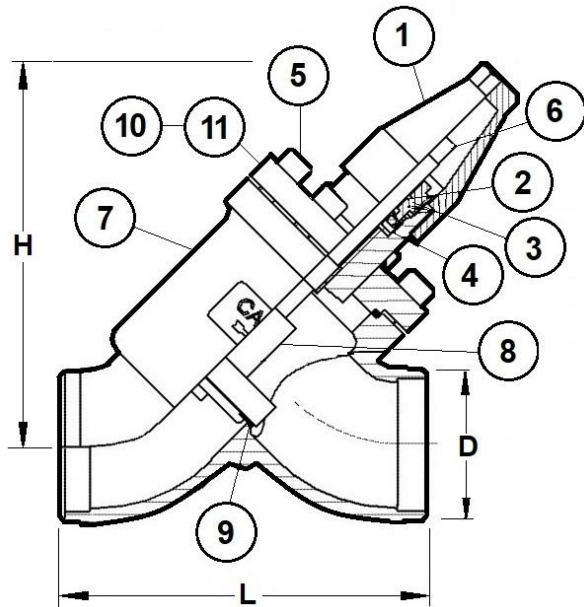


**VALVULAS PASO RECTO TIPO ATD -H CLASE 400
STRAIGHT VALVES ATD-H TYPE CLASS 400**
**MWP 65 bar
DN 2"÷ 8"**
**CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS**


- Diseño y cálculo según AD-2000 y PED 97/23 CE, procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
 - Cuerpo en acero A352 LCC válvulas DN 2" y 2½" y en construcción mecánico- soldada en acero S352J2 DN 3" a 8"
 - Accionamiento manual, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
 - Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
 - Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
 - Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, autoajustable tipo "SF".
 - Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
 - Extremos para soldar a tope según DIN 2448 ó ASTM Sch 40.
 - **Clase 400-PN 64** en toda la gama
 - Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
 - Empaquetadura baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.
-
- Designed and calculated according to AD-2000 & PED 97/23 EC, with welding procedure & welders, acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
 - The bodies of ND 2" and 2½" are made in cast steel A352 LCC, and in welded manufacture the ND 3" to 8".
 - Hand operated valves to use with **Ammonia, CO2 & Freons**
 - Renewable Teflon disc and integral seat.
 - Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
 - Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.
 - Handwheel or Cap option, and Cap with relief way.
 - Standard ends to butt welding (BW), DIN 2448, or ASTM Sch 40,
 - Class 400 **PN65** all range.
 - Calibrated ends to braze cooper pipe as option by Order.
 - Special packing for low temperature, and extended bonnet, by Order

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
3	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
4	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
5	TORNILLOS BOLTS	A° CARBONO 10,9 C.STEEL SAE 1030
6	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
7	CUERPO BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A 352 LCC
8	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
9	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
10	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
11	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESSION PRESSURE	65 bar

**DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

DN	L	D	H	Kv	Cv	Kg
2"	50	155	60	180	74,6	87,5
2½"	65	185	76	193	153,5	180,0
3"	80	234	89	267	191,0	224,0
4"	100	280	114	288	300,0	351,6
5"	125	365	140	365	506,2	593,5
6"	150	414	165	457	691,4	810,6
8"	200	570	219	510	1206	1414

**PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
RESISTENCIA DEL CUERPO RESISTANCE TEST OF THE BODY	93 bar	1349 psi
NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	10	145