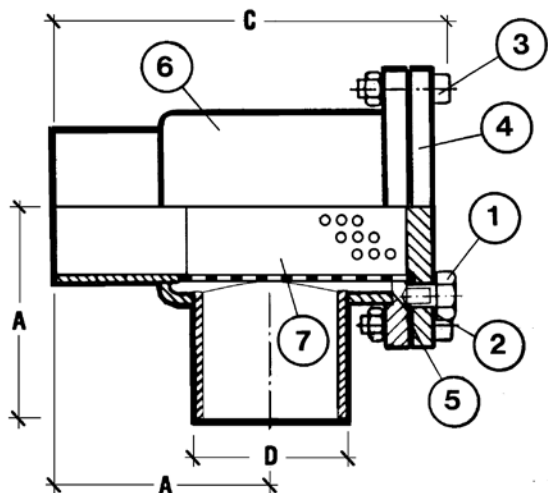


FILTROS PASO RECTO TIPO FAT
STRAIGHT STRAINERS FAT TYPE
MWP 40/65 bar
DN 2"- 6"


REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	TAPON DE PURGA DRAIN PLUG	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
2	JUNTA TORICA O-RING	NEOPRENO NEOPRENE
3	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS & NUTS	A° CARBONO 8.8 C.STEEL SAE 1030
4	TAPA BONNET	A° CARBONO C 22 C.STEEL SAE 1020
5	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
6	CUERPO BODY	A° CARBONO St 37 C.STEEL A-106
7	TAMIZ SCREEN	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	58 / 93	841/1349
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	L	D	H	Kgs
2"	50	210	60	125
2½"	65	255	76	153
3"	80	320	89	182
4"	100	385	114	212
5"	125	465	140	250
6"	150	530	165	290

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS


- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
- Construcción mecano-soldada, partiendo de tubo S/S DIN 2441.
- Relación standard de filtrado 3/1, es decir la superficie lateral útil es igual a 3 veces la sección de paso.
- El tamiz filtro estandar está formado por un cilindro de malla metálica de 21,8 hilos de 0,18 mm. de diámetro por cm², equivalente a 60 Mesh aprox.
- Bajo Pedido pueden suministrarse Filtros con relación de filtrado diferente de la estandar, pero para relaciones mayores de 5/1 consultar.
- Bajo Pedido es posible también el suministro de filtro **FAT** con tamices contruidos en chapa perforada y/o mixtos de chapa perforada y malla metálica.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448, y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.

- Designed and calculated according to AD-Merkblatt.
- Welded manufacture, starting of steel pipe DIN 2441.
- The standard straining ratio is 3/1, which means that the open area of the screen it's equal to three times the cross section of the pipe.
- The screen in the standard strainers, is manufacture in wire mesh of 21,8 wires of 0.18 mm. of diameter for cm², equivalent to 60 Mesh approx
- By Order it's possible to supply strainers with a straining ratio, different of standard, but for bigger than 5/1 consult p/ease.
- By Order it's possible also, to supply **FAT** strainers with screen made in perforated stainless stell or these one lined with wire mesh.
- Standard ends to butt we/ding (BW), according to D/N 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESION PRESSURE	40/65 bar

CARACTERISTICAS DE MALLAS
WIRE MESH CHARACTERISTICS

REF	MESH	MICRON	ø HILO ø WIRE	Hilos/cm² Wires/cm²	% Paso % Open
1	35	500	0,28	12,8	41,2
2	60	250	0,18	21,8	36,4
3	100	150	0,12	36	32
4	140	106	0,07	50,4	48
5	300	50	0,04	108	36

EJEMPLO DE APLICACIONES - SOME APPLICATIONS OPTIONS

- Ref 1 Delante de bombas de liquido
After liquid pumps
- Ref 2 Aspiracion de Compresores de tornillo
Suction of screw compressors
- Ref 3 Aspiración de compresores alternativos
Suction of piston compressors
- Ref 5 Puestas en marcha
Start up