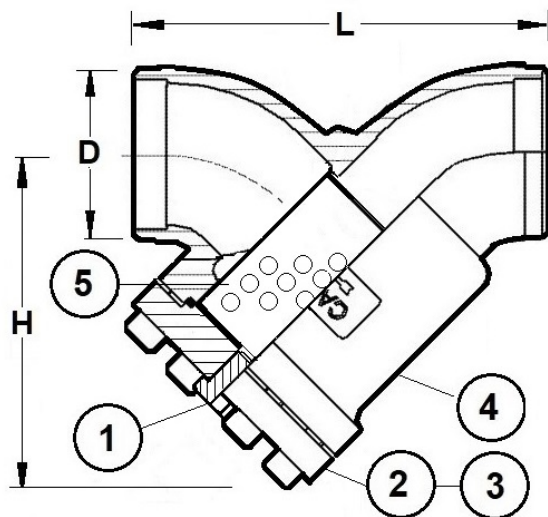


**FILTROS PASO RECTO TIPO FAD-H  
STRAIGHT STRAINERS FAD-H TYPE**
**MWP 65 bar  
DN 2"- 6"**


| REF | DENOMINACION<br>PART NAME         | MATERIAL                                  |
|-----|-----------------------------------|-------------------------------------------|
| 1   | TAPON DE PURGA<br>DRAIN PLUG      | A° CARBONO S355J2<br>C.STEEL S355J2       |
| 2   | TAPA<br>BONNET                    | A° CARBONO S355J2<br>C.STEEL S355J2       |
| 3   | JUNTA DE LA TAPA<br>BONNET GASKET | KLINGEROILIT<br>KLINGEROILIT              |
| 4   | CUERPO<br>BODY                    | A° CARBONO S355J2 or<br>C.STEEL A-352 LCC |
| 5   | TAMIZ<br>SCREEN                   | A° INOX X5 CrNi 18/9<br>S.STEEL A-304     |

**PRESIONES DE PRUEBA  
TEST PRESSURES**

| PRUEBAS<br>TESTS                                               | BAR    | PSI      |
|----------------------------------------------------------------|--------|----------|
| RESISTENCIA DEL CUERPO<br>RESISTANCE TEST OF THE BODY          | 93 bar | 1349 psi |
| PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE<br>PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL | 25     | 350      |

**DIMENSIONES EN MILÍMETROS  
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

| DN  | L   | D   | H   | Kgs  |
|-----|-----|-----|-----|------|
| 2"  | 50  | 155 | 60  | 3,8  |
| 2½" | 65  | 185 | 76  | 6,0  |
| 3"  | 80  | 234 | 89  | 9,5  |
| 4"  | 100 | 280 | 114 | 15,0 |
| 5"  | 125 | 365 | 140 | 22,8 |
| 6"  | 150 | 414 | 165 | 33,5 |

**CARACTERÍSTICAS  
CHARACTERISTICS**


- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
- Construcción mecano-soldada, partiendo de tubo S/S DIN 2441.
- Relación standard de filtrado 3/1, es decir la superficie lateral útil es igual a 3 veces la sección de paso.
- El tamiz filtro estandar está formado por un cilindro de malla metálica de 21,8 hilos de 0,18 mm. de diámetro por cm², equivalente a 60 Mesh aprox.
- Bajo Pedido pueden suministrarse Filtros con relación de filtrado diferente de la estandar, pero para relaciones mayores de 5/1 consultar.
- Bajo Pedido es posible también el suministro de filtro **FAD** con tamices contruidos en chapa perforada y/o mixtos de chapa perforada y malla metálica.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448, y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- Designed and calculated according to AD-Merkblatt.
- Welded manufacture, starting of steel pipe DIN 2441.
- The standard straining ratio is 3/1, which means that the open area of the screen it's equal to three times the cross section of the pipe.
- The screen in the standard strainers, is manufacture in wire mesh of 21,8 wires of 0.18 mm. of diameter for cm², equivalent to 60 Mesh aprox
- By Order it's possible to supply strainers with a straining ratio, different of standard, but for bigger than 5/1 consult p/ase.
- By Order it's possible also, to supply **FAD** strainers with screen made in perforated stainless stell or these one lined with wire mesh.
- Standard ends to butt we/ding (BW), according to D/N 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO  
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

| TEMPERATURA<br>TEMPERATURE | -60°C a 150°C |
|----------------------------|---------------|
| PRESION<br>PRESSURE        | 65 bar        |

**CARACTERISTICAS DE MALLAS  
WIRE MESH CHARACTERISTICS**

| REF | MESH | MICRON | Ø HILO<br>Ø WIRE | Hilos/cm²<br>Wires/cm² | % Paso<br>% Open |
|-----|------|--------|------------------|------------------------|------------------|
| 1   | 35   | 500    | 0,28             | 12,8                   | 41,2             |
| 2   | 60   | 250    | 0,18             | 21,8                   | 36,4             |
| 3   | 100  | 150    | 0,12             | 36                     | 32               |
| 4   | 140  | 106    | 0,07             | 50,4                   | 48               |
| 5   | 300  | 50     | 0,04             | 108                    | 36               |

**EJEMPLO DE APLICACIONES - SOME APLICATIONS OPTIONS**

- Ref 1 Delante de bombas de liquido  
After liquid pumps
- Ref 2 Aspiracion de Compresores de tornillo  
Suction of screw compressors
- Ref 3 Aspiración de compresores alternativos  
Suction of piston compressors
- Ref 5 Puestas en marcha  
Start up