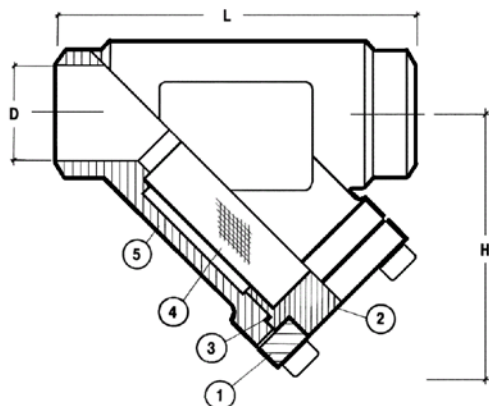


**FILTROS PASO RECTO TIPO FAD-S
STRAIGHT STRAINERS FAD-S TYPE**
**MWP 65 Bar
DN ½"- 2"**
**CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS**


REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	BRIDA DE LA TAPA BONNET FLANGE	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
2	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
3	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	ALUMINIO ALUMIUM
4	TAMIZ SCREEN	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
5	CUERPO BODY	A° FORJADO P355J2 FORGED ST. P355J2

**PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
RESISTENCIA DEL CUERPO RESISTANCE TEST OF THE BODY	93 bar	1349 psi
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

**DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

DN		L	D	H	Kgs
1/2"	15	95	15	87	0,9
3/4"	20	95	20	87	0,95
1"	25	125	25	103	1,8
1¼"	32	125	32	103	2
1½"	40	145	40	130	4,6
2"	50	163	50	165	5

- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
- Construcción acero forjado.
- Relación standard de filtrado 3/1, es decir la superficie lateral útil es igual a 3 veces la sección de paso.
- El tamiz filtro estándar está formado por un cilindro de malla metálica de 21,8 hilos de 0,18 mm. de diámetro por cm², equivalente a 60 Mesh aprox.
- Bajo Pedido pueden suministrarse Filtros con relación de filtrado diferente de la estándar, pero para relaciones mayores de 5/1 consultar.
- Bajo Pedido es posible también el suministro de filtro **FAD** con tamices contruidos en chapa perforada y/o mixtos de chapa perforada y malla metálica.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448, y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.

- Designed and calculated according to AD-Merkblatt.
- Made in forged steel.
- The standard straining ratio is 3/1, which means that the open area of the screen it's equal to three times the cross section of the pipe.
- The screen in the standard strainers, is manufacture in wire mesh of 21,8 wires of 0.18 mm. of diameter for cm², equivalent to 60 Mesh approx.
- By Order it's possible to supply strainers with a straining ratio, different of standard, but for bigger than 5/1 consult please.
- By Order it's possible also, to supply **FAD** strainers with screen made in perforated stain/less steel or mixed this one lined with wire mesh.
- Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze copper tube, is available by Order.

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESION PRESSURE	65 bar

**CARACTERÍSTICAS DE MALLAS
WIRE MESH CHARACTERISTICS**

REF	MESH	MICRON	Ø HILO Ø WIRE	Hilos/cm² Wires/cm²	% Paso % Open
1	35	500	0,28	12,8	41,2
2	60	250	0,18	21,8	36,4
3	100	150	0,12	36	32
4	140	106	0,07	50,4	48
5	300	50	0,04	108	36

EJEMPLO DE APLICACIONES - SOME APLICATIONS OPTIONS

- Ref 1 Delante de bombas de liquido
After liquid pumps
- Ref 2 Aspiracion de Compresores de tornillo
Suction of screw compressors
- Ref 3 Aspiración de compresores alternativos
Suction of piston compressors
- Ref 5 Puestas en marcha
Start up