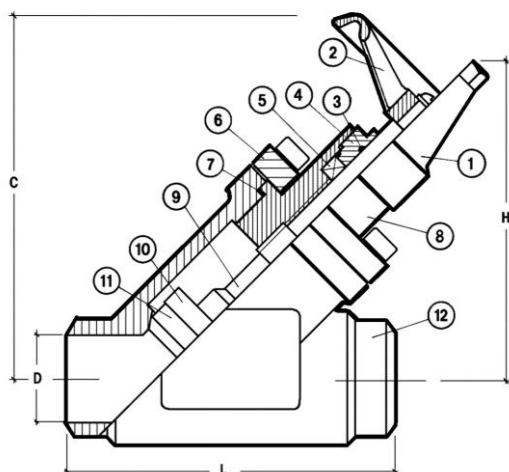


**VALVULAS PASO RECTO TIPO NTD**  
**STRAIGHT VALVES NTD TYPE**

**MWP 65 bar**  
**DN ½" - 2"**



| REF | DENOMINACION<br>PART NAME           | MATERIAL                                |
|-----|-------------------------------------|-----------------------------------------|
| 1   | CAPUCHON<br>CAP                     | ALUMINIO<br>ALUMINIUM                   |
| 2   | VOLANTE<br>HANDWHEEL                | ALUMINIO<br>ALUMINIUM                   |
| 3   | TORICAS DEL PRENSA<br>GLAND O-RINGS | NEOPRENO<br>NEOPRENE                    |
| 4   | TUERCA DEL PRENSA<br>GLAND NUT      | A° CARBONO C22<br>C.STEEL SAE 1020      |
| 5   | EMPAQUETADURA<br>PACKING            | TEFLON<br>P.T.F.E.                      |
| 6   | BRIDA DE LA TAPA<br>BONNET FLANGE   | A° CARBONO S355J2<br>C.STEEL A 570 gr50 |
| 7   | JUNTA DE LA TAPA<br>BONNET GASKET   | ALUMINIO<br>ALUMINIUM                   |
| 8   | TAPA<br>BONNET                      | A° FORJADO P355QH<br>FORGED ST. A350    |
| 9   | HUSILLO<br>SPINDLE                  | A° INOX X5 CrNi 18/9<br>S.STEEL A-304   |
| 10  | SOPORTE DEL CIERRE<br>DISC HOLDER   | A° CARBONO C22<br>C.STEEL SAE 1020      |
| 11  | DISCO DE CIERRE<br>SEAL DISC        | TEFLON<br>P.T.F.E.                      |
| 12  | CUERPO<br>BODY                      | A° FORJADO P355QH<br>FORGED ST. A350    |

**PRESIONES DE PRUEBA**  
**TEST PRESSURES**

| PRUEBAS<br>TESTS                                            | BAR    | PSI      |
|-------------------------------------------------------------|--------|----------|
| RESISTENCIA DEL CUERPO<br>RESISTANCE TEST OF THE BODY       | 93 bar | 1349 psi |
| PRUEBA NEUMÁTICA DEL CIERRE<br>PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL | 25     | 350      |

**CARACTERISTICAS**  
**CHARACTERISTICS**



- Diseño de acuerdo con AD-Merkblatt, EN12284 y EN378
- Construcción en acero forjado, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
- Accionamiento manual, husillo ascendente, unión cuerpo-tapa por brida, **PN65** como estándar.
- Cierre cónico DN ½"÷1¼" y cierre plano DN 1½" y 2", disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, tipo "SF" auto-ajustable.
- Opción Volante o Cap, dotado con sistema de alivio de presión.
- Extremos preparados para soldar a tope (BW) según DIN 2448 y bajo Pedido según BW ASTM Sch40, SW DIN o ASA o calibrados para soldadura de tubería de cobre.
- Empaquetadura especial para baja temperatura y cuello alargado bajo pedido.
- Designed according to AD-Merkblatt, EN12284 and EN378.
- Made in forged steel, to use with **Ammonia, CO2 & Freons**
- Hand operated valves with rising stem, bolted body-bonnet, **PN65** as standard.
- Conical coupling ND ½"÷1¼", flat coupling 1½"-2" integral seat, with renewable Teflon disc
- Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene O-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed Teflon-neoprene.
- Hand wheel or Cap option, and Cap with relief way.
- Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but ASTM Sch 40, calibrated ends to braze copper tube, or SW option by Order.
- Special packing for very low temperature, and extended bonnet, are available also by Order

**CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO**  
**MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

| TEMPERATURA<br>TEMPERATURE | -60°C a 150°C |
|----------------------------|---------------|
| PRESION<br>PRESSURE        | 65 bar        |

**DIMENSIONES EN MILÍMETROS**  
**DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

| DN   | L  | C   | D   | H  | Kv  | Cv   | Kgs  |
|------|----|-----|-----|----|-----|------|------|
| 1/2" | 15 | 95  | 110 | 15 | 100 | 5,2  | 6,1  |
| 3/4" | 20 | 95  | 110 | 20 | 100 | 11,1 | 13,0 |
| 1"   | 25 | 125 | 150 | 25 | 115 | 22,7 | 26,6 |
| 1¼"  | 32 | 125 | 150 | 32 | 115 | 32   | 37,4 |
| 1½"  | 40 | 146 | 170 | 40 | 130 | 53,4 | 62,5 |
| 2"   | 50 | 163 | 234 | 50 | 204 | 85   | 99,5 |