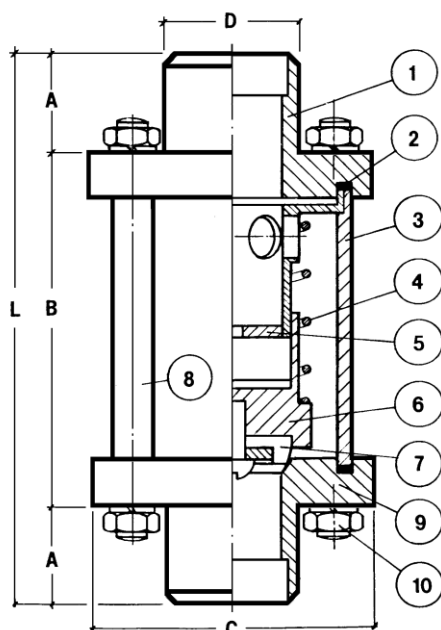


**VALVULAS "MULTIPOSICION" TIPO VDR
"MULTIPOSITION" VALVES VDR TYPE**

**MWP 25 Bar
DN 1/2"- 6"**



REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CUERPO DE SALIDA OUTLET BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A-570 gr50
2	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
3	CUERPO CENTRAL CENTRAL BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A-570 gr50
4	MUELLE SPRING	A° CARBONO MK 75 C. STEEL 1030
5	ARANDELA ANTIRUIDO MUFFLER WASHER	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
6	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A-570 gr50
7	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
8	ESPARRAGOS BOLTS	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
9	CUERPO ENTRADA INLET BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A-570 gr50
10	TUERCAS NUTS	A° CARBONO 8.8 C.STEEL SAE 1030

**PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
RESISTENCIA DEL CUERPO RESISTANCE TEST OF THE BODY	37,5	530
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

**CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS**



- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
- Construcción mecano-soldada, en acero laminado.
- Tipo pistón en línea, diseñadas para actuar en la dirección del flujo, lo que permite su instalación en cualquier posición, horizontal o vertical.
- El muelle de recuperación se ha dimensionado, de forma que produzca una Pérdida de carga inferior a 0.1 Bars, con válvula abierta, e incluso menor bajo Pedido.
- Las características de las válvulas VDR, permiten su instalación, tanto en línea de aspiración como de descarga.
- Extremos estandar para soldar a tope según DIN 2441, y bajo Pedido según DIN 2448 o ASTM Sch 40.
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- Designed and calculated according to AD-Merkblatt.
- Welded manufacture, in forged steel.
- Piston line type, designed to work in flow direction, and so, the valves may be mounted in horizontal or vertical position.
- The standard spring is calculated to cause a Pressure drop, with the valve open, lower than 0.1 Bars, or special spring by Order.
- The characteristics of the VDR valves, it allows to be installed in suction or discharge line.
- Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2441, but according to DIN 2448 or ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze cooper pipe, as option by Order.

**CONDICIONES MAXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	- 60°C a -10°C
PRESION PRESSURE	25 Bars	18,75 Bars

**DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES**

DN	A	B	C	D	L	Kv	Cv	Kgs	
1/2"	15	15	87	53	21	117	2,3	2,7	1
3/4"	20	20	99	64	27	139	4,8	5,6	1,8
1"	25	25	113	73	34	163	8,4	9,8	2,5
1¼"	32	30	122	80	42	180	13,4	15,7	3,2
1½"	40	35	135	95	48	205	32,1	37,5	4
2"	50	40	156	105	60	236	40,0	46,8	5,7
2½"	65	45	181	135	76	271	59,3	69,4	9
3"	80	50	201	157	89	301	85,4	100,1	14,5
4"	100	55	227	225	114	337	156,2	182,7	23,5
5"	125	60	272	250	140	395	245,3	287,0	32,5
6"	150	65	292	285	165	422	450,5	561,8	48,6