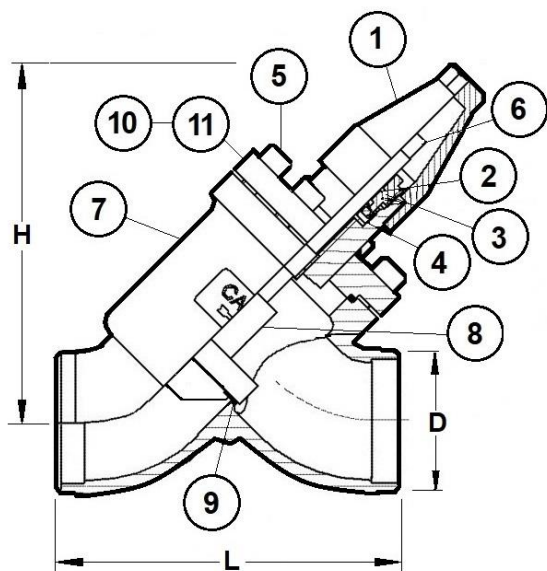


VALVULAS PASO RESTO TIPO ADE-H
STRAIGHT VALVES ADE-H TYPE
MWP 64 Bar
DN 2"÷ 3"


REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	A° CARBONO 10.9 C.STEEL SAE 1030
7	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
8	CUERPO BODY	ACERO A352 LCC / STEEL S355J2
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
12	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL S355J2

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
RESISTENCIA DEL CUERPO RESISTANCE TEST OF THE BODY	92	1335
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS


- Válvulas de expansión de regulación y cierre, accionamiento manual, husillo ascendente, para uso con **NH₃, CO₂ y Freones**
- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt, y procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Cuerpo en acero fundido A352 LCC DN 2" y 2½" y construcción mecano-soldada DN 3".
- En Documentación Técnica se incluyen las Curvas de regulación de las válvulas **ATE/ADE-H**, indicando la variación de Kv y Cv en función de la elevación del cierre y de las vueltas del husillo.
- Cierre plano, disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico, mixto teflon-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Extremos DN ≤ 2" calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo pedido.
- Hand-operated stop and regulating valves, with rising stem, to use with **Ammonia, CO₂ & Freons**
- Designed and calculated according to AD-Merkblatt, with procedure and welders acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Bodies made in cast steel A352 LCC ND 2" & 2½", and welded Manufacture ND 3"
- The regulating curves, enclosed in Technical Documentation, show the Kv & Cv factors, function of disc lift and Handwheel rotations.
- Renewable Teflon disc and integral seat.
- Back seat metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene-o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed teflon-neoprene.
- Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.
- Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to braze copper tube, ND ≤ 2" as option by Order.

CONDICIONES MAXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	-60°C a -10°C
PRESION PRESSURE	64 Bars	48 Bars

DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN		L	D	H	Kv	Cv	Kgs
2"	50	155	60	180	60,4	70,8	4,6
2½"	65	185	76	192	97,0	114,0	8,4
3"	80	234	89	267	140	164,0	11,3

* Kv y Cv para válvulas totalmente abiertas
 Kv & Cv only for valves totally open