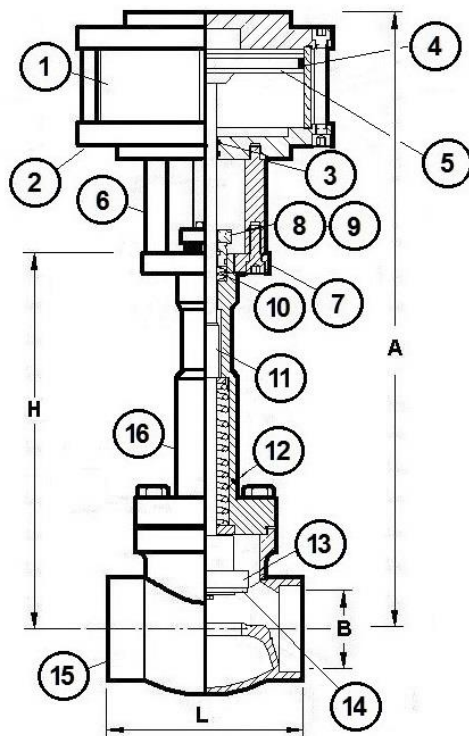


VALVULAS CRIOGÉNICAS ACCTO NEUMATICO TIPO CRYO PNO-750
CRYOGENIC PNEUMATIC VALVES, **CRYO PNO-750 TYPE**

PN 40
DN 1/2" ÷ 3"



CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS



- Válvulas de asiento con husillo alargado, en paso recto, unión tapa-cuerpo mediante brida y cierre plano, para uso con gases licuados.
- Válvulas de accionamiento neumático doble o simple efecto, normalmente abiertas, diseñadas para un diferencial de presión máximo entrada-salida de 10 bar con alimentación de aire a 6 bar. ó 5 bar de diferencial con aire a 2,5 bar
- Extremos SW para encaje de tubo de A° Inox, o bajo pedido con extremos BW para soldadura a tope BW.
- Doble sistema de empaquetadura, discos de Teflón + grafito en cuña alternada y dos tóricas en Vitón, como protección contra el polvo y la humedad.
- Fabricación mixta con cuerpo en A° Inox A-351CF8, y el resto en Latón y A° Inox
- Suministradas desengrasadas para uso con oxígeno, y con tapones de polietileno en los extremos.
- *Globe valves, with extended spindle, bolted bonnet, and flat seat, for cryogenic applications.*
- *Pneumatic valves normally open, designed to a differential pressure Inlet-outlet of 10 Bar with air to 6 bar or a differential of 5 bars with air to 2,5 bars*
- *Ends prepared SW to welding stainless steel pipes, or BW ends by order*
- *Double gland packing system, Teflon+graphite discs in alternate wedge disposition and two Viton O-rings, to avoid that the humidity or dust pass into de packing box.*
- *Standard manufacture with the body made in Stainless steel A-351 CF8, and components made in forged brass and stainless steel.*
- *The valves are supplied degreased for oxygen service, and with polyethylene caps on the ends.*

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CUERPO CILINDRO CYLINDER BODY	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
2	TÓRICAS CILINDRO CYLINDER O-RINGS	NBR NBR
3	EJE DEL CILINDRO CYLINDER STEM	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
4	PISTON PISTON	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
5	TORICA DEL PISTÓN PISTON O-RING	NBR NBR
6	COLUMNAS DE UNIÓN UNION COLUMNS	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
7	BRIDA SOPORTE CYLINDER FLANGE	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
8	BRIDA DEL PRENSA GLAND FLANGE	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
9	CASQUILLO PRENSA GLAND RING	LATON CW612N BRASS B283
10	EMPAQUETADURA GLAND PACKING	TEFLON+GRAFITO P.T.F.E.+GRAPHITE
11	HUSILLO SPINDLE	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L
12	MUELLE SPRING	DIN 17223-C SPRING STEEL
13	SOPORTE CIERRE DISC HOLDER	LATON CW612N BRASS B283
14	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLÓN P.T.F.E.
15	CUERPO BODY	A° INOX A-351 CF8 STAINLESS STEEL
16	TAPA DE UNA PIEZA BONNET IN ONE PIECE	A°INOX X5CrNi18-10 S.STEEL A-276 gr 304L

CONDICIONES DE SERVICIO
WORKING CONDITIONS

TEMPERATURA TEMPERATURE	- 196°C	- 321°F
MAX PRESION MAX PRESSURE	40 Bar	580 psi

PRESIÓN DE PRUEBA
TEST PRESSURE

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRÁULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	60	870
PRUEBA NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	362

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

	1/2"	3/4"	1"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"
DN	15	20	25	40	50	65	80
B	21,3	26,8	33,2	48,2	60,7	73	89
L	75	75	90	130	150	175	205
A	285	285	295	320	350	400	425
H	205	205	210	235	250	280	315