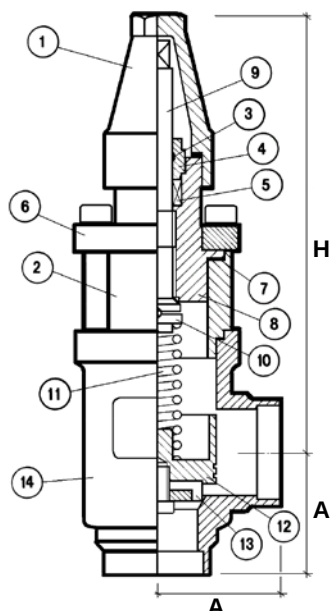


VALVULAS DE DESCARGA TIPO VFO OVERFLOW VALVES VFO TYPE

**TARADO 2 ÷ 7 BAR
DN 1/2"- 2"**



REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	CUERPO SUPERIOR TOP BODY	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	BRIDA DE LA TAPA BONNET FLANGE	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
7	JUNTAS DE LA TAPA BONNET GASKETS	ALUMINIO ALUMINIUM
8	TAPA BONNET	A° FORJADO TTSt 35N FORGED ST. SAE 1020
9	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
10	SOPORTE DEL MUELLE SPRING HOLDER	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
11	MUELLE SPRING	A° CARBONO MK 75 C.STEEL SAE 1070
12	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
13	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.
14	CUERPO BODY	A° FORJADO TTSt 35N FORGED ST. SAE 1020

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	-60°C a -10°C
PRESION PRESSURE	40 Bars	30 Bars

CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS



- Diseño de acuerdo con AD-Merkblatt, EN12284, EN378 y construcción en acero forjado
- Las válvulas de descarga **VFO** están diseñadas para evitar el clapeteo por baja velocidad de circulación pudiendo usarse con amplias variaciones de capacidad, y en el ciclo de desescarche controlando la presión, ya que la válvula abre al alcanzarse una presión equivalente a su presión de tarado.
- Regulación manual de la tensión del muelle, girando el husillo en el sentido de las agujas del reloj, y posibilidad de cierre de la válvula, llevando el muelle a bloque.
- Cierre cónico, disco de teflón recambiable y asiento integral.
- La gama de tarado va de 2÷7 bar, pero es posible tarados de 7÷10 bar bajo pedido.
- Extremos preparados para soldar a tope (BW) según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch40, SW DIN o ASA o calibrados para soldadura de tubería de cobre.
- Designed according to AD-Merkblatt, EN12284, EN378 and valve made in forged steel
- The overflow valves VFO are designed to avoid the hammering due to low velocity, so it is possible to apply these with wide variations in capacity demands, and in defrost cycle to control the pressure, and open when this is equivalent to its set point.
- Hand regulation to set pressure the spring, turning the spindle at clockwise way, and it is possible to shut of the valve turning the spindle until the sping is blockaded.
- Conical integral seat, and renewable Teflon disc
- Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
- The set pressure is adjustable in the range 2÷7 bar, but it is available for 7÷10 bar by Order
- Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but available BW- ASTM Sch 40, SW DIN or ASA and calibrated ends to braze copper tube, by Order.

DIMENSIONES EN MILÍMETROS DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN		A	D	H	Kv	Cv	Kgs
1/2"	15	36	16	172	2,2	2,6	1
3/4"	20	36	22,3	172	4,7	5,6	1,1
1"	25	46	28,7	202	9,1	10,7	1,6
1¼"	32	46	35	202	13,2	15,6	1,9
1½"	40	59	41,4	225	22,4	26,4	3,8
2"	40	60	54,1	317	28,1	33,1	5,1

PRESIÓN DE PRUEBA TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	37,5	530
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350