



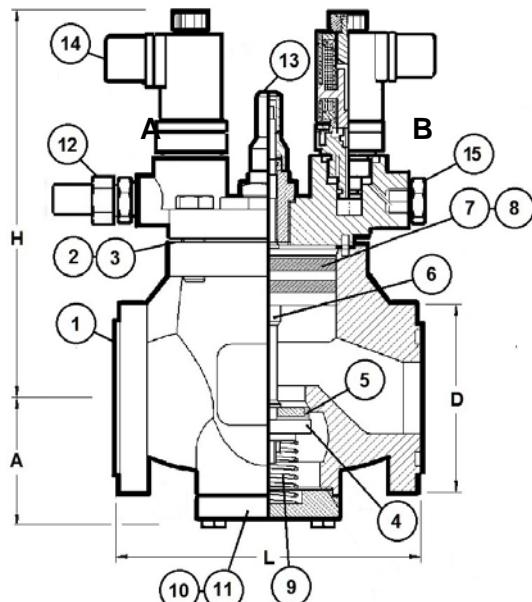
CAEN
ADVANCED TECHNOLOGY IN VALVES & CONTROLS



VALVULAS DE CIERRE POR GAS
GAS POWERED STOP VALVES

VALVULAS ACCIONADAS POR GAS TIPO VML
GAS POWERED STOP VALVES VML TYPE

MWP 52 Bar
DN 25 ÷ 100



| REF | DENOMINACION PART NAME | MATERIAL |
|-----|--|---|
| 1 | CUERPO BODY | F.NODULAR GGG-40.3 NODULAR IRON GGG-40.3 |
| 2 | TAPA BONNET | F.NODULAR GGG-40.3 NODULAR IRON GGG-40.3 |
| 3 | JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET | KLINGEROILIT KLINGEROILIT |
| 4 | SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER | Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020 |
| 5 | DISCO DE CIERRE SEAL DISC | TEFLON P.T.F.E. |
| 6 | HUSILLO SPINDLE | AºINOX A-304 STAINLESS STEEL |
| 7 | PISTON PISTON | Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020 |
| 8 | GUIA GUIDE | Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020 |
| 9 | MUELLE SPRING | Aº CARBONO MK75 CARBON STEEL SAE1070 |
| 10 | TAPA INFERIOR BOTTON BONNET | Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020 |
| 11 | JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET | KLINGEROILIT KLINGEROILIT |
| 12 | CONEXION EXTERIOR EXTERNAL CONNECTION | CPE |
| 13 | ACCTO. MANUAL HAND MANUAL SET | |
| 14 | ELECTROPILOTO SOLENOID PILOT | CSM |
| 15 | TAPON SCREW TOP | Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020 |

CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS



- Válvulas servo-operadas con cierre permanente por resorte y cierre neumático mediante gas refrigerante a alta presión desde línea exterior.
- Las válvulas disponen de una conexión **CPE** (12) mediante tuerca y colete para la entrada de gas, y de dos pilotos tipo **CSM**, en dos opciones:
 - a - **VML- NC/NO**, con un **CSM-NC** (normalmente cerrado) en **A** y **CSM-NO** (normalmente abierta) en **B**
 - b - **VML-NC/NC**, con un **CSM-NC** (normalmente cerrado) en **A**, y otro **CSM-NC** en **B**
- El solenoide **A** abre o corta el paso del gas a la cámara superior entre el pistón y la tapa, para abrir o cerrar la válvula, mientras que el **B** sirve para vaciar el gas acumulado en la cámara, permitiendo la vuelta atrás del pistón y por tanto el cierre de la válvula principal al cesar la alimentación de gas por **A**.
- Las válvulas **VML**, están diseñadas para su utilización con amoníaco, CO2 y otros refrigerantes fluorados, en líneas de aspiración, y en general cuando se requiera una válvula de corte normalmente cerrada, que deba abrir de forma automática, durante cortos períodos de tiempo con diferenciales de presión entrada/salida muy bajos o con $\Delta p=0$.
- Mientras la válvula permanece abierta, la estanqueidad de la cámara sobre el pistón es total, y solo una vez cortada la alimentación de gas por **A**, la apertura del solenoide **B** permite la descarga del gas retenido en la cámara y el cierre de la válvula principal.
- **VML** are servo-operated valves normally closed and pneumatic opening by means of refrigerant gas from external high pressure line, acting upon power piston.
- On the bonnet are fitted one **CPE**, nut & nipple connection to gas inlet, and two solenoid pilots **CSM** type according to these two options:
 - a - **VML-NC/NO**, with one **CSM-NC**, (normally closed pilot) on **A**, and one **CSM-NO**, (normally open pilot) on **B**.
 - b - **VML-NC/NC**, with one **CSM-NC**, (normally closed pilot) on **A**, and one **CSM-NC**, on **B**.
- The Solenoid **A** shut-off and opening the flow of gas to the top piston camera, to close or open the main valve, but the solenoid **B** has to be opened to relieve this gas of the camera to allow closed again the main valve when the pilot **A** is closed
- **VML** valves are designed to use with ammonia and other common fluorinated refrigerants, for use in suction lines or any application that need a valve normally closed with automatic opening for brief periods, and with a minimum differential pressure between inlet-outlet or inclusively with $\Delta p=0$.
- While the valves are opened, there is not a bleed of gas around the piston, and only when the solenoid **A** shut off the flow of gas upon power piston, and the solenoid **B** is open to allow close again the main valve, the gas of this camera is relieved upstream

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

| DN | 25 | 32 | 40 | 50 | 65 | 80 | 100 |
|----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| A | 61 | 65 | 65 | 65 | 90 | 100 | 120 |
| H | 205 | 205 | 205 | 230 | 250 | 275 | 295 |
| L | 127 | 170 | 170 | 170 | 215 | 240 | 290 |
| D | 48 | 105 | 105 | 105 | 112 | 200 | 235 |
| Kv | 9 | 16 | 29 | 40 | 70 | 105 | 180 |
| Cv | 10,5 | 19 | 34 | 47 | 82 | 123 | 211 |

CONDICIONES DE SERVICIO
WORKING CONDITIONS

| | | |
|----------------------------|----------------|----------------|
| TEMPERATURA TEMPERATURE | -60°C -76°F | 120°C 248°F |
| PRESIÓN PRESSURE | 52 Bar | 52 Bar |