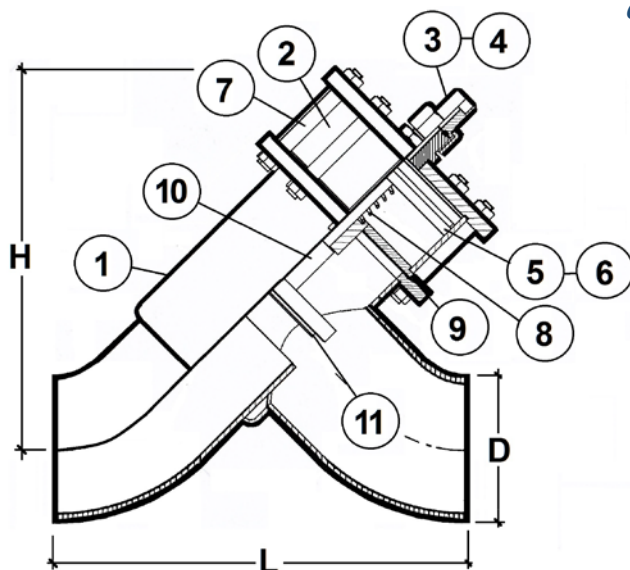


VALVULAS ACCIONADAS POR GAS TIPO VAK-TD
GAS POWERED STOP VALVES VAK-TD TYPE

MWP 40 Bar
DN 65 ÷ 150

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS



REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CUERPO BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
2	CUERPO CILINDRO CYLINDER BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
3	CONEXIÓN ENTRADA GAS INLET CONECTION	A° CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
4	JUNTAS DE COLETE NIPPLE O-RINGS	NEOPRENO CHLOROPRENE
5	PISTON PISTON	A° CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
6	ANILLOS GUIA GUIDE RINGS	TEFLON+GRAFITO TEFLON+GRAPHITE
7	COLUMNAS CYLINDER COLUMNS	A° CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
8	MUELLE SPRING	A° CARBONO MK75 CARBON STEEL SAE1070
9	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
10	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
11	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.

CONDICIONES DE SERVICIO
WORKING CONDITIONS

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C -76°F	120°C 248°F
PRESION PRESSURE	40 Bar 580 psi	40 Bar 580 psi

- Válvulas servo operadas extremos BW o ODS con apertura permanente por resorte y cierre neumático mediante gas refrigerante a alta presión dirigido sobre el pistón de cierre a través de una válvula solenoide tipo VS6 acoplada en línea exterior de gas a alta presión.
- Las válvulas **VAK-TD**, están fabricadas sobre el cuerpo mecano-soldado de las **ATD**, y diseñadas para su utilización con amoníaco y otros refrigerantes fluorados, en líneas de aspiración, y en general cuando se requiera una válvula de corte normalmente abierta, que deba cerrar de forma automática, durante cortos periodos de tiempo.
- Las válvulas **VAK-TD** actúan con $\Delta p=0$ y en cualquier posición, pero la cámara superior entre el pistón y la tapa, está comunicada con la salida, con objeto de aliviar la presión y permitir la reapertura de la válvula al cesar la alimentación de gas.
- No obstante, si esta ligera fuga de gas a alta presión, mientras la válvula permanece cerrada y durante su apertura, no fuese admisible, puede suministrarse la opción **VAK-TDE**, con estanqueidad total entre cámaras, aunque en este caso se requiere una segunda válvula solenoide a continuación de la de alimentación, para que, al cerrar el paso de gas, se abra este segundo solenoide para vaciar la cámara superior del gas retenido y permitir así la reapertura de la válvula.
- La conexión de la válvula solenoide de alimentación de gas a la válvula **VAK-TD** o **VAK-TDE**, es mediante tuerca y colete soldado a tubería de 1/4" o 3/8"
- **VAK-TD** are servo-operated valves with BW or ODS ends normally open and pneumatic closed, by means of hot gas acting upon power piston, taken from external high pressure line through a solenoid valve **VS6** type, available by order.
- **VAK-TD** valves are made over a welded body of **ATD**, and they are designed to use with ammonia and other common fluorinated refrigerants, in suction lines or any application that need a valve normally open with automatic closing for brief time
- **VAK-TD** valves can be operating with $\Delta p=0$ and in any position, but when the valve is closed or opening, there is a bleed of gas around the piston to allow open the valve when the high pressure gas stream is closed.
- Nevertheless, if this small bleed cannot occur and you need a valve without bleed around the piston, **VAK-TDE** type is available, but you need to include two solenoid pilots, one for closing, like with **VAK-TD** valve, and other for opening
- Solenoid valve connection to **VAK-TD** or **VAK-TDE** valve is through nut & nipple union on the bonnet, and cooper or steel pipe ND 1/4" or 3/8" brazed or welded to nipple.

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	D	H	L	K _v	C _v
65	2½"	76	210	153	180
80	3"	89	245	191	224
100	4"	114	275	300	352
125	5"	141	340	506	593
150	6"	165	390	691	811