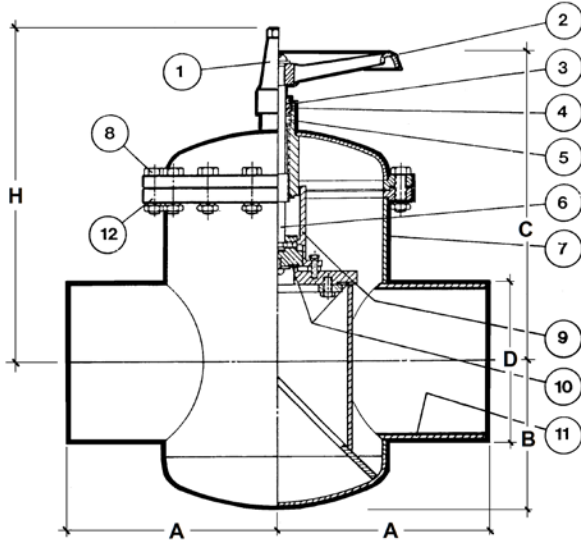


VALVULAS PASO RECTO TIPO VTD
STRAIGHT VALVES VTD TYPE
MWP 25 Bar
DN 8"- 16"

CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS


- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt, EN12284 y procedimientos de soldadura y soldadores de acuerdo con AD-M.
- Construcción mecano-soldada, partiendo de tubo s/s, y fondo Estándar estampado en caliente.
- Accionamiento manual, husillo ascendente.
- Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Las válvulas **VTD** DN 8" a 16" se suministran con "PRE SYSTEM" bypass interno, que permite su fácil apertura y cierre, en cualquier situación de servicio
- Empaquetadura especial baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.

- *Designed and calculated according to AD-Merkblatt, EN12284 and welding procedure and welders homologated according to AD-M.*
- *Welded manufacture, starting to seamless steel pipe, and stamped bottoms.*
- *Hand operated valves with rising stem.*
- *Renewable Teflon disc and integral seat.*
- *Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.*
- *Hand wheel or Cap option, and Cap with relief way*
- *Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.*
- *The VTD valves ND 8" to 16", are made with "PRE SYSTEM", internal by-pass, that allow easily opening and closing the valves.*
- *Special packing for low temperature, and extended bonnet, by order*

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
7	CUERPO BODY	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
8	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	Aº CARBONO 10.9 C.STEEL SAE 1030
9	CIERRE SISTEMA "PRE" "PRE SYSTEM" SET	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	TUBOS ENTRADA/SALIDA INLET/OUTLET ENDS	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
12	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10ºC a 150ºC	- 50ºC a -10ºC
PRESION PRESSURE	25 Bars	18,75 Bars

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	A	B	C	D	H	Kv	Cv	Kgs	
8"	200	250	200	475	219	500	607	711	170
10"	250	320	245	595	273	590	1169	1370	123
12"	300	360	285	665	324	665	1688	1979	160
14"	350	400	310	735	356	715	2272	2663	215
16"	400	425	350	805	406	795	2495	2926	325

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	36	512
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	355

