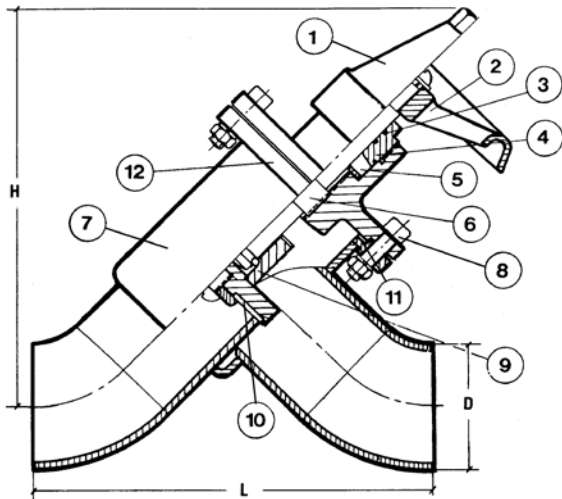


VALVULAS PASO RECTO TIPO ATD
STRAIGHT VALVES ATD TYPE

MWP 40/52 Bar
DN 2"- 8"



CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS



- Diseño y cálculo según AD-2000 y 2014/68 UE; procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
 - Construcción mecano- soldada, partiendo de tubo s/s DIN 2441
 - Accionamiento manual, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
 - Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
 - Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
 - Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, autoajustable tipo "SF".
 - Opción Volante o Cap, dotado éste con sistema de alivio de presión.
 - Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
 - Extremos Calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
 - Empaquetadura baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.
- *Designed and calculated according to AD-2000 & PED 97/23 EC, with welding procedure and welders, acc. EN ISO15614-1 y EN 287-1*
 - *Welded manufacture, starting of steel pipe DIN 2441.*
 - *Hand operated valves to use with Ammonia, CO2 & Freons*
 - *Renewable Teflon disc and integral seat.*
 - *Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.*
 - *Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.*
 - *Hand wheel or Cap option, and Cap with relief way.*
 - *Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.*
 - *Calibrated ends to braze copper tube as option by Order.*
 - *Special packing for low temperature, and extended bonnet, by order*

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
7	CUERPO BODY	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
8	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	Aº CARBONO 10.9 C.STEEL SAE 1030
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
12	TAPA BONNET	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRÁULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	58/75	841/1090
PRUEBA NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE		-10°C a 150°C	-50°C a -10°C
PRESION PRESSURE	DN 1½" ÷ 4"	40/52 Bars	30/39 Bars
	DN 5" ÷ 8"	40 Bars	30 Bars

DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILIMETRES

DN	L	D	H	Kv	Cv	Kgs
2"	50	220	60	74,6	87,5	4,6
2½"	65	255	76	153,5	180,0	8,4
3"	80	320	89	191,0	224,0	11,3
4"	100	385	114	300,0	351,6	17,7
5"	125	465	140	506,2	593,5	26,1
6"	150	530	165	691,4	810,6	40,6
8"	200	660	210	901	1052	101,5

* Para DN ¼" a 1½", usar válvulas **NTD**.
For ND ¼" to 1½", use **NTD** valves.