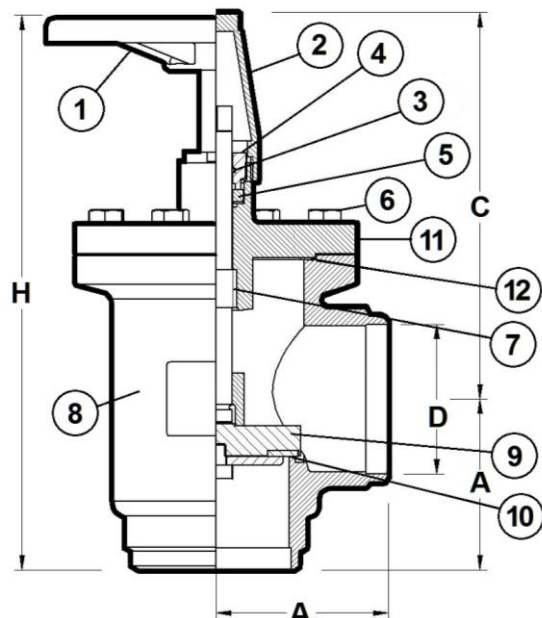


**VALVULAS DE CIERRE EN Aº INOX TIPO NFA**  
**STOP VALVES IN STAINLESS STEEL NFA TYPE**

**MWP 40 Bar**  
**DN ½"- 8"**



REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
2	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	EPDM EPDM
4	TUERCA DEL PRENSA DISC HOLDER	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLÓN P.T.F.E.
6	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
7	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
8	CUERPO BODY	Aº INOX A-351 CF8 S. STEEL A-351 CF8
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S. STEEL A-304
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	TAPA BONNET	Aº INOX A-351 CF8 S. STEEL A-351 CF8
12	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT

**PRESIONES DE PRUEBA**  
**TEST PRESSURES**

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	60	850
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUMATIC TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

**CARACTERISTICAS**  
**CHARACTERISTICS**



- Diseño de acuerdo con AD-Merkblatt, EN12284 y EN378
- Construcción en acero Inox A-351 CF8/A304 ó CF8M/A316
- Accionamiento manual, husillo ascendente.
- Cierre plano, Disco de Teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de neopreno y un anillo elástico mixto de teflón-neopreno, auto-ajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- Extremos Calibrados para soldadura SW, bajo Pedido.
- Empaquetadura especial baja temperatura y cuello alargado bajo Pedido.

- Designed according to AD-Merkblatt, EN12284 and EN378
- Made in stainless steel, A-351 CF8/A304 or CF8M/A316
- Hand operated valves with rising stem.
- Renewable Teflon disc and flat integral seat.
- Back seal metal-metal, to change the packing under pressure.
- Double stem sealing, two neoprene o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc mixed teflon-neoprene.
- Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.
- Standard ends to butt welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.
- Calibrated ends to welding SW option by Order.
- Special packing for low temperature, and extended bonnet, by order

**CONDICIONES MAXIMAS DE SERVICIO**  
**MAXIMUM SERVICE PRESSURES**

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C a 150°C
PRESION PRESSURE	40 Bars

**DIMENSIONES EN MILIMETROS**  
**DIMENSIONS IN MILIMETRES**

DN	L	C	D	H	Kv	Cv
1/2"	15	90	145	21	230	5,2 6,1
3/4"	20	95	160	27	250	11,1 13,1
1"	25	100	195	34	281	22,7 26,5
1¼"	32	105	215	42	306	32 37,5
1½"	40	115	236	48	337	53 63
2"	50	125	240	60	352	90 107
2½"	65	145	275	76	409	153,5 180
3"	80	155	365	89	495	191 224
4"	100	175	465	114	620	300 352
5"	125	200	518	140	695	506 593,5
6"	150	225	560	165	760	691 810,6
8"	200	275	600	219	850	901 1056