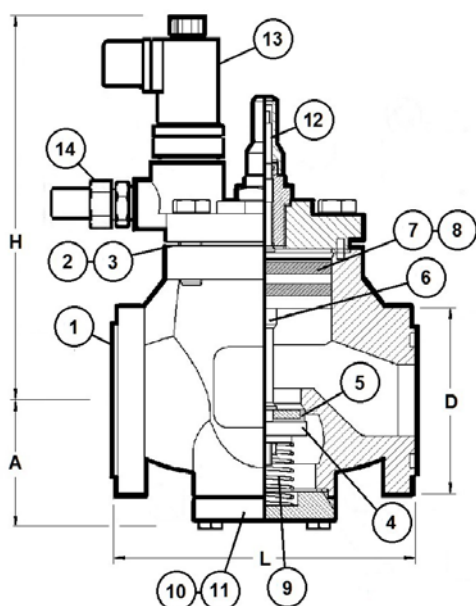


VALVULAS ACCIONADAS POR GAS, NORMALMENTE CERRADAS TIPO VCK
GAS POWERED STOP VALVES, NORMALLY CLOSED VCK TYPE

MWP 52 Bar
DN 25 ÷ 100"



CARACTERÍSTICAS CHARACTERISTICS



- Válvulas servo operadas con cierre permanente por resorte y apertura neumática mediante gas refrigerante a alta presión dirigido sobre el pistón de cierre a través de un acoplamiento CPE y controlado por un piloto solenoide tipo CSM-NC o NO incorporados ambos en la propia válvula
- Las válvulas VCK, están diseñadas para su utilización con amoníaco y otros refrigerantes fluorados, en líneas expansión directa o recirculación con bomba, sistemas de desescarche por gas caliente, y en general cuando se requiera una válvula de corte normalmente cerrada, que deba abrir de forma automática, durante cortos periodos de tiempo.
- Las válvulas VCK actúan con $\Delta p=0$ y deben instalarse en posición horizontal actuando el pistón y el solenoide en posición vertical.
- El gas en la cámara superior entre el pistón y la tapa, sale por un pequeño taladro hacia la salida, con objeto de aliviar la presión y permitir el cierre de la válvula al cesar la alimentación exterior de gas caliente.
- La sección de la tubería de alimentación de gas de la línea de alta presión a las válvulas será de 1/4" para soldar SW a la conexión CPE.

- VCK are servo-operated valves normally closed and pneumatic open by means of refrigerant gas of high pressure acting upon power piston, taken from external high pressure line through the nipple set CPE and a solenoid pilot, CSM-NC or NO fitted both on the valve bonnet.
- VCK valves are designed to use with ammonia and other common fluorinated refrigerants, for use in suction lines of low temperature in direct expansion or pump recirculation, defrost systems with hot gas and any application that need a valve normally closed with automatic opening for not long.
- VCK valves can operate with $\Delta p=0$ and they must be installed in horizontal position, with the piston and pilot working in vertical way.
- When the valve is closing, there is a bleed of gas through a small bore, but only to allow close the valve when the hot gas stream is finished.
- The external line to supply of high pressure gas must be pipe of 1/4", to weld SW on CPE connection.

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CUERPO BODY	F.NODULAR GGG-40 NODULAR IRON GGG-40
2	TAPA BONNET	F.NODULAR GGG-40 NODULAR IRON GGG-40
3	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
4	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A ³ CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
5	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.
6	HUSILLO SPINDLE	A ³ INOX A-304 STAINLESS STEEL
7	PISTON PISTON	A ³ CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
8	ANILLO GUÍA GUIDE RING	TEFLON + GRAFITO P.T.F.E. + GRAPHITE
9	MUELLE SPRING	A ³ CARBONO MK75 CARBON STEEL SAE1070
10	TAPA INFERIOR BOTTON BONNET	A ³ CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
11	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
12	ACCTO. MANUAL HAND MANUAL SET	A ³ CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
13	ELECTROPILOTO SOLENOID PILOT	CSM-NC or NO
14	CONEXION EXTERIOR EXTERNAL CONNECTION	CPE

CONDICIONES DE SERVICIO WORKING CONDITIONS

TEMPERATURA TEMPERATURE	-60°C -76°F	120°C 248°F
PRESION PRESSURE	52 Bar	39 Bar

DIMENSIONES EN MILIMETROS DIMENSIONS IN MILIMETRES

DN	25	32	40	50	65	80	100
A	65	80	80	80	95	110	150
H	185	200	200	200	245	265	360
L	127	170	170	170	215	240	290
D	48	105	105	105	112	200	235
Kv	9	16	29	40	70	105	180
Cv	10,5	19	34	47	82	123	211