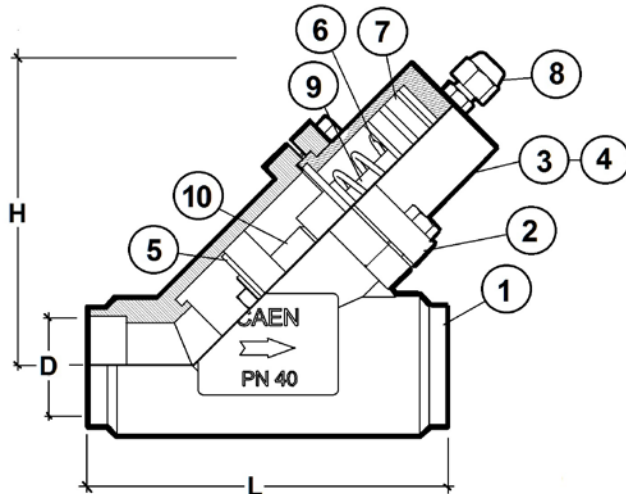


VALVULAS ACCIONADAS POR GAS TIPO VAK -S
GAS POWERED STOP VALVES VAK-S TYPE
MWP 52 Bar
DN 15 ÷ 50
CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS


REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CUERPO BODY	Aº FORJADO P355QH FORGED ST. A350
2	BRIDA DE UNION UNION FLANGE	F.NODULAR GGG-40 NODULAR IRON GGG-40
3	CUERPO DEL CILINDRO CYLINDER BODY	Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
4	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
5	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.
6	MUELLE SPRING	Aº CARBONO MK75 CARBON STEEL SAE1070
7	PISTON PISTON	Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020
8	CONEXIÓN ENTRADA GAS GAS CONNECTION	OPCIONAL OPTIONAL
9	HUSILLO SPINDLE	AºINOX A-304 STAINLESS STEEL
10	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C-22 CARBON STEEL SAE1020

- Las válvulas **VAK-S** son pequeñas válvulas servo-operadas con apertura permanente por resorte y cierre neumático mediante gas refrigerante a alta presión dirigida sobre el pistón de cierre a través de una válvula solenoide tipo **VS6** ó **VSD10**, acoplada en línea exterior de alta
- Las válvulas **VAK-S**, están diseñadas para su utilización con CO2, amoníaco y otros refrigerantes fluorados, en líneas de aspiración, y en general cuando se requiera una válvula de corte normalmente abierta, que deba cerrar de forma automática, durante cortos periodos de tiempo.
- Las válvulas **VAK-S** actúan con $\Delta p = 0$ y en cualquier posición, pero la cámara superior entre el pistón y la tapa, está comunicada con la salida, con objeto de aliviar la presión y permitir la reapertura de la válvula al cesar la entrada de gas.
- No obstante, si esta ligera fuga de gas a alta presión mientras, la válvula permanece cerrada y durante su apertura, no es admisible, puede suministrarse la opción **VAK-SE**, con estanqueidad total entre cámaras, aunque en este caso se requiere una segunda válvula solenoide a continuación de la de alimentación, para que al cortar ésta el paso de gas, se abra la segunda válvula para que se vacíe la cámara superior y permitir así la reapertura de la válvula principal.
- La conexión de la tubería de alimentación de gas a la válvula **VAK-S** o **VAK-SE**, es mediante tuerca y colete en acero para amoníaco o acoplamiento SAE, para Freones
- **VAK-S** are small servo-operated valves normally open and pneumatic closed, by means of refrigerant gas acting upon power piston, taken from external high pressure line through a solenoid valve **VS6** or **VSD10** type, available by order.
- **VAK-S** valves are designed to use with ammonia and other common fluorinated refrigerants, for use in suction lines or any application that need a valve normally open with automatic closing for brief periods.
- **VAK-S** valves can operate with $\Delta p=0$ and in any position, but when the valve is closed or opening, there is a bleed of gas around the piston to allow open the valve when the high pressure gas stream is closed.
- Nevertheless, if this small bleed cannot occur and you need a valve without bleed around the piston, **VAK-SE** type is available, but you need to include two solenoid pilots, one for closing, like with **VAK-S** valve, and one for opening
- Solenoid valve connection to **VAK-S** or **VAK-SE** valve is through nut & steel nipple union on the bonnet, for ammonia and SAE coupling for cooper pipe

CONDICIONES DE SERVICIO
WORKING CONDITIONS

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C ÷ +150°C	-60°C ÷ - 10°C
PRESION PRESSURE	52 Bar	39 Bar

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	L	D	H	Kv	Cv	Kgs	
1/2"	15	95	15	100	5	5,9	0,9
3/4"	20	95	20	100	11	12,9	1
1"	25	125	25	115	21,5	25,1	2,1
1¼"	32	125	32	115	30	35,1	2,2
1½"	40	145	40	130	35	41	5,2
2"	50	163	50	204	68	79,5	6