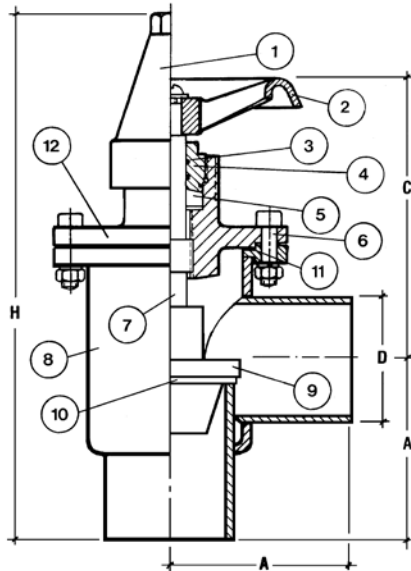


VALVULAS ANGULARES TIPO ATE
ANGLE VALVES ATE TYPE

PN 40/52
DN 2" 3"



CARACTERISTICAS
CHARACTERISTICS



- Válvulas de expansión de regulación y cierre, accionamiento manual, husillo ascendente, para uso con **NH3, CO2 y Freones**
- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt, y procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Construcción mecano-soldada, partiendo de tubo s/s.
- En Documentación Técnica se incluyen las Curvas de regulación de las válvulas **ATE/ADE**, indicando la variación de Kv y Cv en función de la elevación del cierre y de las vueltas del husillo.
- Cierre plano, disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico, mixto teflon-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- **PN 52** opcional para uso con **CO2**
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.

- *Hand-operated stop and regulating valves, with rising stem. to use with **Ammonia, CO2 & Freons***
- *Designed and calculated according to AD-Merkblatt, with procedure and welders acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1***
- *Welded manufacture, starting of seamless steel pipe.*
- *The regulating curves, enclosed in Technical Documentation, show the Kv & Cv factors, function of disc lift and Handwheel rotations..*
- *Renewable Teflon disc and integral seat.*
- *Back seat metal -metal, to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two neoprene-o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed teflon-neoprene.*
- *Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.*
- *Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.*
- **PN52** available, for **CO2** applications
- *Calibrated ends to braze copper tube, as option byOrder..*

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	Aº CARBONO 8.8 C.STEEL SAE 1030
7	HUSILLO SPINDLE	Aº INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
8	CUERPO BODY	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	Aº CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
12	TAPA BONNET	Aº CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50

CONDICIONES MAXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	-50°C a -10°C
PRESION PRESSURE	40/52 Bars	30/39 Bars

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	58/75	841/1090
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	A	D	C	Kv	Cv	Kgs
2"	50	85	60	260	74,6	87,5
2½"	65	105	76	295	153,5	180,0
3"	80	120	89	364	191,0	224,0

* Kv y Cv para válvulas totalmente abiertas
Kv & Cv only for valves totally open