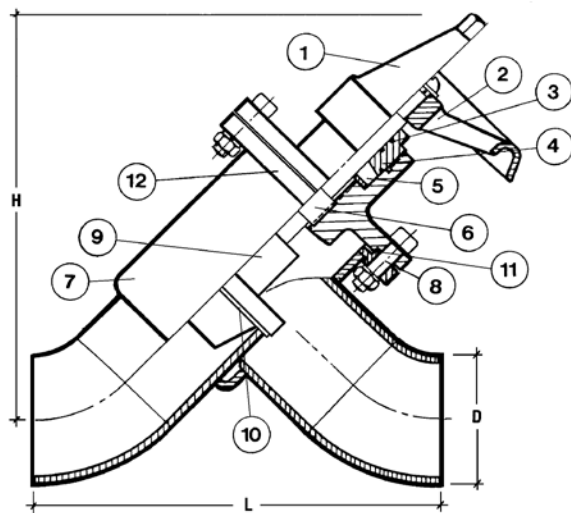


VALVULAS ANGULARES TIPO ADE
ANGLE VALVES ADE TYPE
MWP 40/52 Bar
DN 2" ÷ 3"

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS


- Válvulas de expansión de regulación y cierre, accionamiento manual, husillo ascendente, para uso con **NH₃, CO₂ y Freones**
- Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt, y procedimientos de soldadura y soldadores según **EN ISO15614-1** y **EN 287-1**
- Construcción mecano-soldada, partiendo de tubo s/s.
- En Documentación Técnica se incluyen las Curvas de regulación de las válvulas **ATE/ADE**, indicando la variación de Kv y Cv en función de la elevación del cierre y de las vueltas del husillo.
- Cierre plano, disco de teflón recambiable y asiento integral.
- Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
- Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico, mixto teflon-neopreno, autoajustable tipo "SF".
- Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
- Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40.
- **PN 52** opcional para uso con **CO₂**
- Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.

- *Hand-operated stop and regulating valves, with rising stem. to use with **Ammonia, CO₂ & Freons***
- *Designed and calculated according to AD-Merkblatt, with procedure and welders acc. **EN ISO15614-1** y **EN 287-1***
- *Welded manufacture, starting of seamless steel pipe.*
- *The regulating curves, enclosed in Technical Documentation, show the Kv & Cv factors, function of disc lift and Handwheel rotations.*
- *Renewable Teflon disc and integral seat.*
- *Back seat metal-metal, to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two neoprene-o-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed teflon-neoprene.*
- *Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.*
- *Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, by Order.*
- ***PN52** available, for **CO₂** applications*
- *Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.*

REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	TORNILLOS Y TUERCAS BOLTS AND NUTS	A° CARBONO 10.9 C.STEEL SAE 1030
7	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
8	CUERPO BODY	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50
9	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
10	DISCO DEL CIERRE SEAT DISC	P.T.F.E. P.T.F.E.
11	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	KLINGEROILIT KLINGEROILIT
12	TAPA BONNET	A° CARBONO S355J2 C.STEEL A 570 gr50

CONDICIONES MAXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	-50°C a -10°C
PRESION PRESSURE	40/52 Bars	30/39 Bars

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BARS	PSI
PRUEBA HIDRAULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	58/75	841/1090
PRUEBA NEUMATICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

DIMENSIONES EN MILIMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	A	D	C	Kv	Cv	Kgs	
2"	50	220	60	201	60,4	70,8	4,6
2½"	65	255	76	235	97,0	114,0	8,4
3"	80	320	89	290	140	164,0	11,3

* Kv y Cv para válvulas totalmente abiertas
 Kv & Cv only for valves totally open