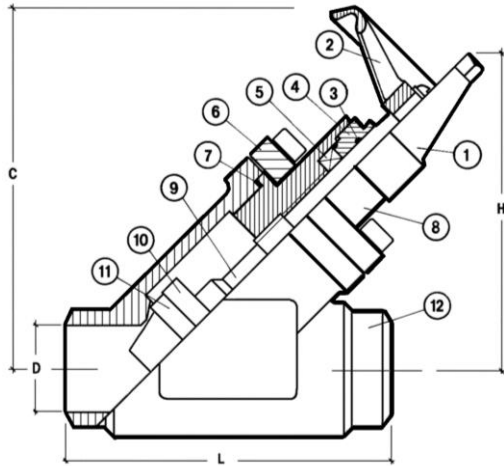


VALVULAS PASO RECTO TIPO NDE
STRAIGHT VALVES NDE TYPE
MWP 40/52 Bar
DN 1/2" - 2"


REF	DENOMINACION PART NAME	MATERIAL
1	CAPUCHON CAP	ALUMINIO ALUMINIUM
2	VOLANTE HANDWHEEL	ALUMINIO ALUMINIUM
3	TORICAS DEL PRENSA GLAND O-RINGS	NEOPRENO NEOPRENE
4	TUERCA DEL PRENSA GLAND NUT	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
5	EMPAQUETADURA PACKING	TEFLON P.T.F.E.
6	BRIDA UNION CABEZA BONNET FLANGE	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
7	JUNTA DE LA TAPA BONNET GASKET	ALUMINIO ALUMINIUM
8	TAPA BONNET	A° FORJADO S355J2 FORGED ST. A570 gr50
9	HUSILLO SPINDLE	A° INOX X5 CrNi 18/9 S.STEEL A-304
10	SOPORTE DEL CIERRE DISC HOLDER	A° CARBONO C22 C.STEEL SAE 1020
11	DISCO DE CIERRE SEAL DISC	TEFLON P.T.F.E.
12	CUERPO BODY	A° FORJADO P355QH FORGED ST. A350

PRESIONES DE PRUEBA
TEST PRESSURES

PRUEBAS TESTS	BAR	PSI
PRUEBA HIDRÁULICA DEL CUERPO HYDRAULIC TEST OF THE BODY	58/75	841/1090
PRUEBA NEUMÁTICA DEL CIERRE PNEUM. TEST OF THE SEAT SEAL	25	350

CARACTERÍSTICAS
CHARACTERISTICS


- Válvulas de expansión de regulación y cierre, accionamiento manual, husillo ascendente.
 - Diseño y cálculo de acuerdo con AD-Merkblatt.
 - Construcción en acero forjado, para uso con **NH3, CO2 y Freones, PN40** como estándar y **PN52** opcional
 - En Documentación Técnica se incluyen las Curvas de Regulación de las válvulas **NDE/NTE**, indicando la variación de Kv y Cv en función de la elevación del cierre y de las vueltas del husillo.
 - Cierre cónico, disco de teflón recambiable y asiento integral.
 - Cierre superior metal-metal, para cambio de sello bajo presión.
 - Doble sellado por el husillo, dos tóricas de Neopreno y un anillo elástico, mixto teflon-neopreno, autoajustable tipo "SF".
 - Opción Volante o Cap, dotado éste de taladro de seguridad.
 - Extremos para soldar a tope según DIN 2448 y bajo Pedido según ASTM Sch 40, o SW DIN o ASA.
 - Extremos calibrados para encaje de tubo de cobre, bajo Pedido.
- *Hand-operated stop and regulating valves, with rising stem.*
- *Designed and calculated according to AD-Merkblatt.*
- *Made in forged steel, to use with Ammonia, CO2 & Freons, PN40 as standard and PN 52 as option.*
- *The regulating curves, enclosed in Technical Documentation, show the Kv & Cv factors, function of disc lift and Hand wheel rotations.*
- *Renewable Teflon disc and conical integral seat.*
- *Back seat metal -metal, to change the packing under pressure.*
- *Double stem sealing, two Neoprene O-rings, located on the gland nut, and one elastic & self-fitting disc, mixed Teflon + Neoprene.*
- *Handwheel or Cap option, and Cap with vent bore.*
- *Standard ends to but welding (BW), according to DIN 2448, but according to ASTM Sch 40, or SW DIN or ASA, by Order.*
- *Calibrated ends to braze copper tube, as option by Order.*

CONDICIONES MÁXIMAS DE SERVICIO
MAXIMUM SERVICE PRESSURES

TEMPERATURA TEMPERATURE	-10°C a 150°C	-60°C a -10°C
PRESION PRESSURE	40/52 Bars	30/39 Bars

DIMENSIONES EN MILÍMETROS
DIMENSIONS IN MILLIMETRES

DN	L	C	D	H	Kv	Cv	Kgs	
1/2"	15	95	110	15	100	5,2	6,1	0,9
3/4"	20	95	110	20	100	11,1	13,0	1
1"	25	125	150	25	115	22,8	26,7	2
1¼"	32	125	150	32	115	32	37,4	2,2
1½"	40	145	170	40	130	53,4	62,5	5,2
2"	50	163	234	50	204	85	99,5	6

* Kv y Cv para válvulas totalmente abiertas
 Kv & Cv only for valves totally open